

## Beschreibung

Das Transferklebeband besteht aus einem hochtransparenten Reinacrylat-Haftklebstoff, der eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Temperaturbelastung, Chemikalien und Lösungsmittel sowie Feuchtigkeit aufweist. Der hochscherfeste Transferklebstoff zeichnet sich durch eine hervorragende Dauerklebkraft auf Metall-, Lack- und hochenergetischen Kunststoffoberflächen aus. Das Transfertape ist nach UL 969 zertifiziert.

## Trägermaterial

Ohne Träger

## Abdeckmaterial

Beidseitig silikonisiertes PE-Papier (100 g/m<sup>2</sup>, braun mit blauem ORAFOL-Logo)

## Haftklebstoff

Reinacrylat

## Anwendungsbereich

Dieses Produkt eignet sich für die industrielle / gewerbliche Klebung von glatten oder leicht porösen Untergründen. Selbstklebende Ausrüstung von Schildern aller Art, Dekorationen, Frontplatten und Displays, bei denen es auf eine sehr hohe Scher- und Adhäsionsfestigkeit sowie Temperaturbeständigkeit ankommt.

Beim Abwickeln des Rollenmaterials sollte der Transferkleber über einen möglichst kleinen Winkel abgezogen werden.

## Technische Daten

<b>Dicke*</b> (Klebstoff)	0,06 mm	
<b>Temperaturbeständigkeit***</b>	-40° C bis +170° C kurzzeitig bis +200° C	
<b>Lösungsmittel-/Chemikalienbeständigkeit</b>	bei fachgerechter Verklebung beständig gegen die meisten mineralischen Öle, Fette, Kraftstoffe, aliphatische Lösungsmittel, schwache Säuren, Salze und Alkalien	
<b>Klebkraft*</b> (FINAT TM 1, auf rostfreiem Stahl, einseitig abgedeckt mit 0,05 mm Polyesterfolie)	15 N/25 mm	nach 1 min
	18 N/25 mm	nach 20 min
	20 N/25 mm	nach 24 h
<b>Scherfestigkeit*</b> (FINAT TM 8, auf rostfreiem Stahl, einseitig abgedeckt mit 50my Polyesterfolie)	> 1000 Stunden	bei 23° C
	> 72 Stunden	bei 70° C
<b>Lagerfähigkeit**</b>	2 Jahre	
<b>Verklebungstemperatur</b>	> +18° C	

\* Durchschnittswert

\*\* in Originalverpackung, bei 20°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit

\*\*\* 1h, mitteleuropäisches Normalklima

## WICHTIGER HINWEIS

Alle ORABOND® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORABOND® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORABOND® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORABOND® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

