

Beschreibung

Das doppelseitige Klebeband besteht aus einem weißen geschlossenzelligen Polyethylen-Schaumstoff, der beidseitig mit einem Acrylathaftklebstoff beschichtet ist. Der Haftklebstoff garantiert eine ausgezeichnete Temperaturbeständigkeit, hohe Endfestigkeit und Resistenz gegen Weichmacher, Säuren, Laugen sowie Lösungsmittel. Er ist außerdem kompatibel mit den unterschiedlichsten Spiegellacken.

Trägermaterial

Geschlossenzelliger Polyethylen-Schaumstoff (1,0 mm, weiß)

Abdeckmaterial

Beidseitig silikonisiertes PE-Papier (140 g/m², blau)

Haftklebstoff

Reinacrylat

Anwendungsbereich

Zur gewerblichen Montage von Spiegeln in der Möbelindustrie und im Sanitärbereich. Die empfohlene Klebebandfläche pro 1 kg-Spiegelgewicht beträgt mindestens 60 cm². Dauerhaftes Kleben auf Aluminium-, Stahl und GFK-Außenhaut bei der Fertigung von LKW-Kofferaufbauten und Containern. Befestigung von Typ- und Leistungsschildern sowie Displays und Produktmustern in der Werbemittelindustrie. In der Haushaltsgeräte- und Elektroindustrie zur Befestigung von Blenden und Haltern. Messe- und Ladenbau. Dieses Produkt bietet eine dauerhafte Außenverklebung auch auf Aluminium- und Glasplatten und ist daher geeignet für die Fertigung von Solarpanelen.

Zertifikate

Das Klebeband ist nach UL 746C zertifiziert.

Technische Daten

Dicke* (Klebstoff + Träger)	1,10 mm	
Dichte*	67 kg/ m ³	
Temperaturbeständigkeit***	-40° C bis +95° C	
Loop-Tack* (FINAT TM 9)	20 N/25 mm	
Klebkraft* (FINAT TM 1, auf rostfreiem Stahl, einseitig abgedeckt mit 0,05 mm Polyesterfolie)	nach 1 min	16 N/25 mm
	nach 20 min	> 16 N/25 mm, Schaumriss
	nach 24 h	> 16 N/25 mm, Schaumriss
Scherfestigkeit * (FINAT TM 8, auf rostfreiem Stahl, einseitig abgedeckt mit 0,05 mm Polyesterfolie)	bei 23° C:	> 1000 h
	bei 70° C:	> 72 h
Temperaturbeständigkeit* (S.A.F.T.)	100° C	
Lagerfähigkeit**	2 Jahre	
Verklebungstemperatur	> +18° C	

* Durchschnittswert

** in Originalverpackung bei 20° C und 50% Luftfeuchtigkeit

*** 1h, mitteleuropäisches Normklima

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORABOND® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORABOND® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORABOND® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen. ORABOND® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.