

Produktbeschreibung

Cast-PVC-Folie, erhältlich in weiß mit glänzender Oberfläche

Abdeckmaterial

Beidseitig PE-beschichtetes Papier, einseitig silikonisiert, 145 g/m²

Haftklebstoff

Solvent Polyacrylat, permanent, grau

Anwendungsbereich

Für brillante und farbintensive kurzfristige Werbemaßnahmen auf ebenen oder leicht gewölbten, unversiegelten strukturierten Untergründen im Außenbereich, z. B. Klinker, Betonstein und Gussbeton. Durch Erwärmen lässt sich die Folie in die Struktur des Untergrundes und auch in Fugen einarbeiten. Besonders empfohlen in Kombination mit der Laminierfolie ORAGUARD® 290. Das Material kann im verklebten Zustand durch leichtes Erwärmen wieder entfernt werden.

Druckverfahren

Tintenstrahldruck mit solventbasierenden Tinten, UV- oder Latex-Tinten

Technische Daten

Dicke ⁽¹⁾ (ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,055 mm
Formbeständigkeit ⁽¹⁾ (FINAT TM 14)	Verklebt auf Stahl, max. 0,4 mm Schrumpf
Temperaturbeständigkeit ⁽²⁾	Verklebt auf Aluminium, -50° C bis +100° C, keine Veränderung
Seewasserbeständigkeit (DIN 50021)	Verklebt auf Aluminium, nach 100h/23° C keine Veränderung
Klebkraft ⁽¹⁾ (FINAT TM 1, nach 24h, rostfreier Stahl)	30 N/25 mm
Reißfestigkeit ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Längs: > 19 MPa Quer: > 19 MPa
Reißdehnung ⁽¹⁾ (DIN EN ISO 527)	Längs: > 120% Quer: > 120%
Lagerfähigkeit ⁽³⁾	2 Jahre
Verklebungstemperatur	> +10° C
Maximale Haltbarkeit ⁽⁴⁾ bei fachgerechter Verarbeitung und ordnungsgemäßer Pflege und Nutzung	10 Jahre ⁽⁵⁾ (unbedruckt)

⁽¹⁾ Durchschnittswert ⁽²⁾ kurzzeitige Belastung ⁽³⁾ in Originalverpackung, bei 20° C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit ⁽⁴⁾ Gilt bei vertikaler Außenbewitterung und mitteleuropäischem Normaklima. Die realen und zu erwartenden Haltbarkeiten richten sich vor allem nach den Umgebungsbedingungen, u.a. aber auch nach der Vorbehandlung des Substrates und der regelmäßigen Pflege. Weitere Informationen finden Sie unter: www.orafol.com/gp/europe/de/support ⁽⁵⁾ Erfahrungsgemäß tritt bei der Rückrüstung von Grafiken, die auf Ziegelsteinen verklebt wurden, nach ca. einem Jahr ein Farbunterschied des Untergrunds zwischen beklebtem und unbeklebtem Teil auf. Dieser Unterschied resultiert aus dem Ausbleichen der Ziegelsteine, wobei der beklebte Teil vor Sonneneinstrahlung geschützt ist. Deshalb wird bei kurzfristigen Anwendungen empfohlen, die Folie vor Ablauf eines Jahres zu entfernen.

Hinweise

Die oben gemachten Angaben basieren ausschließlich auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen weder eine vereinbarte Beschaffenheit noch die Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Beschaffenheits- und/oder Haltbarkeitsgarantie im Hinblick auf unsere ORAFOL® Folien dar.

Nach dem Druck ist auf sorgfältige Trocknung der Farben zu achten, um den späteren Verbund mit dem Laminat nicht zu beeinträchtigen. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, bröckeligem Putz, Farbe, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen mindestens drei Wochen getrocknet bzw. völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen.

Bitte beachten Sie, dass Folien naturgemäß empfindlicher sind als Lacke. Dementsprechend sind Folien sowohl bei der Verarbeitung als auch bei der Pflege und Reinigung besonders schonend zu behandeln. Bei der Verarbeitung (Verklebung und Entfernung) sowie der Pflege und Benutzung von ORAFOL® Folien sind unsere aktuellen Verarbeitungsrichtlinien sowie Pflege- und Nutzungsbedingungen zu beachten und einzuhalten, da sonst insbesondere die Maximalhaltbarkeitsangaben nach unseren Erfahrungen nicht erreicht werden können. Bei Nichteinhaltung der Verarbeitungsrichtlinien sowie Pflege- und Nutzungsbedingungen ist eine Gewährleistung und Haftung ausgeschlossen.

Bitte setzen Sie sich bei weiteren Fragen mit einem erfahrenen Werbetechniker, Ihrem Händler oder unserem Kundensupport (graphic.innovations@orafol.de) in Verbindung.

Die Rückverfolgbarkeit unserer Ware gemäß ISO 9001 ist anhand der Rollennummer gegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORAJET® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORAJET® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORAJET® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORAJET® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.

